

物損事故報告書 (確報△2)

報告	ドライバー	チーム	現場
発生	本誌	現場	現場

発行日：2016年2月9日

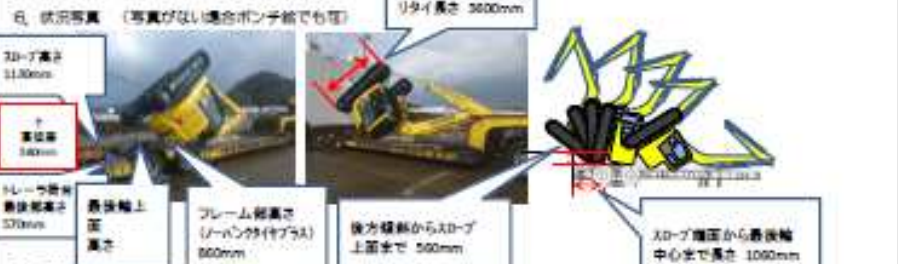
発信事業所：中部物流部

発信部門：中部物流OJ運輸チーム

(建機荷降ろし時転倒事故)

1. 発生日時：2016年2月5日(金) 10時30分頃
2. 発生場所：新築地 新日本海フェリー 荷降ろし場
3. 貨物詳細：PC138US-10(600)付、林業・薪伐仕様-PC付、増量C/W付 #44995
コマツ建機販売部 豊森Cむつ支店向け
4. 事故当事者：協力企業：有限会社○○(前) OJ運輸員 職種：トレーラドライバー 経験年数：4年
年齢：29歳 コマツ建機販売部経験年数：1年4ヶ月(経歴1年含む)
コマツ建機輸送台数：239台 ★過去 OJ運輸員乗車時に建機を現場へ輸送しているが、当時は
H-7台車高さが690mmで高さ差が440mmと今回より高さ差は低く、
今回と同様の作業でも転倒し出来た。
先般改善・技術講習受講後：4年経過
社員区分：■正社員 □契約社員 □派遣社員 □その他()

5. 事故概要
(5W1Hで記入) 作業名：建機荷降ろし作業
作業・安全標準書の有無：□有 ■無
・2/5(金) AM8:10頃 新築地への建機を組み込む為、荷降ろし場へ
AM8:50頃 当該建機積み込み・荷降ろしし工場出発
・(工場→片山庫C、片山庫C→新築地まで高速道路走行 新築地→現場まで、自社専用車配車)
・新築地より自社専用車にて新築地 新日本海フェリーまで下道走行
AM10:30頃 新築地到着 建機降ろし降ろし準備開始
AM10:40頃 荷降ろし開始 積込台に乗り移る際、後方に重心が傾き転倒
(幸いドライバーにケガは無し)



7. 事故の要因
 - ①重心が後方となる建機に繋いで輸送企業へ注意喚起がされていなかった。
(増量C/W装置+540kgとバケットレス+420kg →後方に約1t 荷重置していた)
 - ②3D-7を有効にした荷降ろし作業標準書が無く、ドライバーの状況判断に委ねていた。又、3D-7現場からは、3D-7がある場合3D-7を有効にしての荷降ろしを指導していた。結果ドライバーは最終高さ差が560mm(3D-7とH-7積込台最後部との高さ差、※付①-事故の地誌)を参照し非常に高い高さ差に對し前進行で駆け上げようとして作業を続け、3D-7に付け駆け上げつつ3D-7最後部がH-7リフタとH-7最後部との高さ差に落ち込み、途中でリタイが回りり止めだが、一気に駆け上げようとエンジン回転数を上げてしまった。且つ作業機を立てたまま作業を続けていた為、後方高さに對し傾斜角が限界に達し後方へ転倒した。
(※詳細イメージ図・・・(※付①参照))

8. 事故への対応
 - ・10時45分頃 OJ運輸員より運輸チーム管内担当者へ一報が入る。
 - ・10時50分頃 運輸三機チーム長へ報告 即 グループ長、物流部長、安全部へ報告
 - ・11時15分頃 新日本海フェリーより事故写真入手
 - ・11時20分頃 三機チーム長より生産管理課へ連絡
 - ・11時25分頃 コマツ販売 新築地グループ担当者へ連絡
 - ・11時40分頃 安全伊藤主査、三機チーム長、中澤Sが現場へ向かう。
 - ・14時00分頃 現場で予配したレッカーでトレーラへの積み直し作業を行なう。
 - ・16時05分頃 トレーラへの積み直し完了
 - ・16時00分頃 荷降ろし場へ戻し 積込台位置調整エンジンが壊れから無い為、速やかに今後の対応について協議(エンジンが壊れから無い為、2/8(月)に荷降ろし止め 今後の対応について打合せ開催)
 - ・2/8 10時00分 打合せ実施 別車種を仕様変更し優先納期を守る事で対応決定
 - ・17時45分頃 指定機庫内でレッカー、ホイストにて荷降ろし完了
 - ・2/9 朝から生産部にて修理・交換作業を随時進めていく
(暫定対応)
 - ・2/8 16:00より○○社の本休前日協力企業7社の社長・運行管理部長を招集し、事故内容を説明すると共に今回の事故に対する原因や同等事故防止の為の技術的見解等、意見交換した。結果、今回の事故の暫定対応として新日本海フェリー 荷降ろし場大門フェリーの2ヶ所のスロープ(110cm×113cm)に關し、自車シャーシ・フレーム高さ(後方傾斜より変更)との高さ差が30cm以上の場合は、スロープでの荷降ろしを禁止し、歩み板での荷降ろし対応とする事を決定し申し合わせた。又、その他危険箇所等の情報収集の為、アンケートへの後日回答を頂く様依頼した。
今後、乗付テスト等を行い適正高さ差を決める。2/16-安全部送品委員会開催後に結果企業を乗付テスト実施予定。

上長の対応	所屬部長	重大な物損事故を被りして申し訳ありません。スロープを使った原因はこのような状態がある事を想定しておりました。また、建機の仕様と車庫の仕様を組み合わせておこなうリスクを察する所は、今後、精査していきたいです。また、工場からの出荷前にドライバーに對する注意喚起の伝達方法を再確認し基本動作として追加します。
	所屬課長	物損事故を発生させてしまい申し訳ありませんでした。スロープを使用すれば安全と思い込んでおり今回の様なリスクに思い至りませんでした。対応では建機仕様と輸送車種及びスロープとの組み合わせ毎に荷降ろし方法を検討し標準化をしていきます。