

セーフティ通信

確実な点検整備の実施について

車両火災事故防止

平成28年5月15日現在、**事業用貨物自動車**が**第1当事者**の交通死亡事故死者数につきましては、**8人(前年同時期比で3人の増加)**であり、これ以上発生させる訳にはいきません。

各地区の皆様と力を合わせて抑止したいと思っておりますので、ご理解ご協力をお願いします。

さて、平成28年4月22日付、国土交通省自動車局整備課長と安全政策課長の連名で「**車両火災事故防止に向けた確実な点検整備の実施について**」と題する通達が北海道運輸局自動車技術安全部長宛に発出されております。

多発しているバス火災事故防止を図るため発出されておりますが、バス協会のみならず、公益社団法人**全日本トラック協会**他関係団体にも発出されております。

これを受けて、平成28年4月22日付、北海道運輸局自動車技術安全部長から公益社団法人**北海道トラック協会**会長宛に同通知文書が発出されました。

会員事業所の皆様にあっては、バス火災事故を**他人事とせず**、トラックにあっても**最近火災事故が発生**していることを踏まえ、特に**電気装置や燃料装置の保安基準の適合性審査を確実に実施**、**日々の車両の点検等を確実に実施**するなどして、**トラックの火災事故の防止**を図ってください。

~~~~~車両火災事故の前兆、予兆~~~~~

- 走行時に感じる様々な異状の中には、火災の前兆や予兆を示すものがあります。
ここでは、比較的可能性の高いものを挙げております。
このような異状を感じたら、できるだけ、**すみやかに停車し、異常の有無を確認**してください。
確認作業に当たっては、**加熱した部品**などによって、**火傷など負傷**する可能性があるので十分注意してください。

- **加速不良**～ブレーキの引きずり、ブレーキ過熱、ハブベアリングの過熱
- **ブレーキの効き不良**～ブレーキの引きずり、ブレーキ過熱、ハブベアリングの過熱
- **異常な振動**～タイヤのパンク・バースト、ハブベアリングの過熱
- **異音、異臭**～各種機器類の異常発熱、各種機器類の過熱火災
- **白煙・黒煙**～オイル漏れ、燃料漏れ火災、エンジン、ハブ、ブレーキ廻りから火災
- **電気機器の不作動**～機器類の故障、過熱、配線、スイッチ、リレーのショート過熱
- **警告灯の点灯(警報ブザー吹鳴)**～ブレーキの引きずり、火災警報装置作動等

日常の点検の中で、様々な**運転操作ミス**や**整備作業ミス**などによっても火災事故は発生します。
(フロアマットの端がブレーキペダルに噛みこんだり、**飲食物**をこぼしたり、**清掃**により**電気系統へ水侵入**、**エンジンルーム**に**軍手**や**ウエス**の置き忘れ等)

～**デイ・ライト(昼間前照灯点灯)実践!**・**飲酒運転はやめましょう!**～